

# 世界が認めた、革新の生ごみ処理機 LFC バイオ・ダイジェスター シリーズ



生ごみを”処理”から”消滅”へ  
業務用の新常識、ここに誕生

- ✓ 悪臭・残渣ゼロ
- ✓ 年間コスト大幅削減
- ✓ IoTによる自動監視・統計



簡単ビデオ

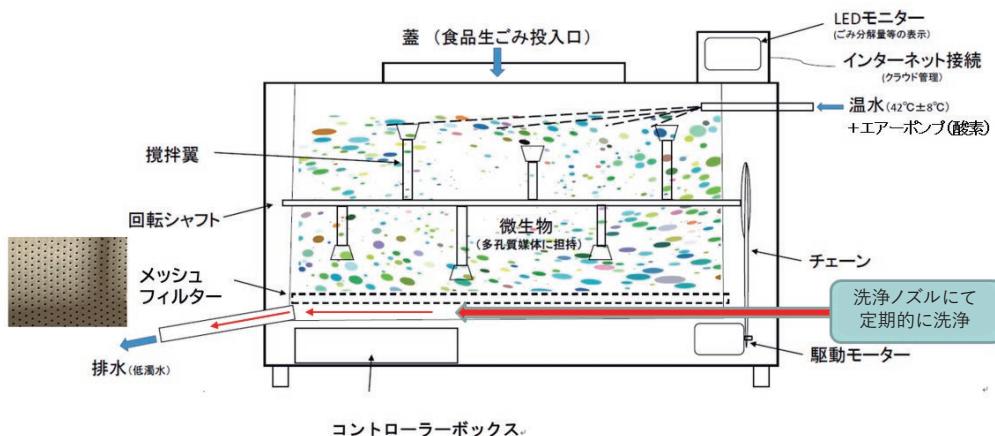
[www.namagomi.biz](http://www.namagomi.biz)

# 生ごみが液化して消えるまでの仕組み

消滅型生ごみ処理機とは、投入した生ごみを微生物の力を借りて、微細に分解し水溶化させ排水として処理するシステムです。手間がかからず生ごみを消滅処理させることができるシステムです。



分解プロセスフロー(投入→分解→液化→排水)



温度制御と酸素供給による微生物活性化



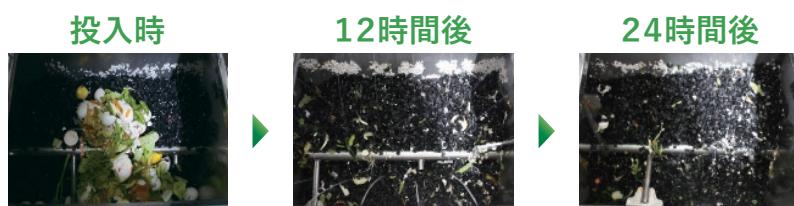
処理時間は24時間以内、残渣はゼロに



生ごみを燃やさずその場で処理することで大幅なCO<sub>2</sub>の削減



極限のコンパクト設計でスペースの限られる厨房内にも設置



## ここが違うLFCの特徴

簡便な保守と長期安定稼働を実現する2つの技術

### ハードウェア技術

- 簡易なメンテナンス  
菌床交換不要、年一回の菌補充のみ
- 排水管のオート洗浄  
僅か6ヶ月に1回の定期保守点検、臭気防止
- 重大エラーの回避  
攪拌パドルの負荷検知

### ソフトウェア技術

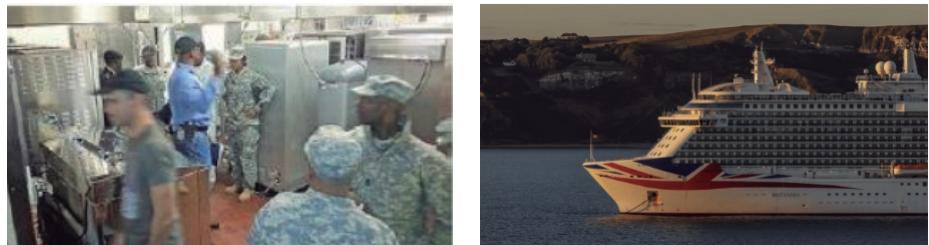
- クラウドによる稼働状況のIoT遠隔監視  
トラブルの未然防止
- 処理量の記録／統計  
食品ロス削減目標
- コンピュータ制御  
ソフトウェア更新による最新の機能を付与



# 納品実例

Power Knot LFC生ごみ処理機は、米国カリフォルニア州シリコンバレーにて開発・設計。  
北南米・ヨーロッパ・中東・オセアニア・アジア各国にて数多くの実績があります。

クラウドによる遠隔管理と耐久性を高く評価され、保守点検の訪問が困難な米軍陸軍基地や、世界No.1のクルーズ会社カーニバルに設置されています。



Miami, USA



Orlando, USA



Miami Beach, USA



Miami, USA



Tampa Bay, USA



West Palm Beach, USA



Fisher Island, USA



Chicago, USA



Ras Al Khaima (RAK), UAE



Abu Dhabi, UAE

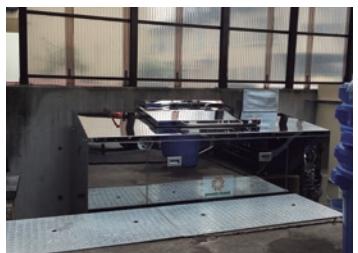


Miami, USA



Dubai, UAE

国内では食品メーカー、セントラルキッチン、惣菜メーカー、給食、病院、百貨店、ホテル等にてご利用頂いています。



長期の使用を前提に高い耐久度の各部品を使用しています。

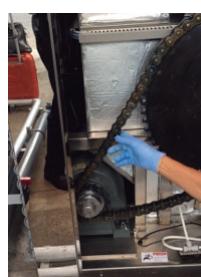
攪拌パドルはゆっくりと各工程の1/4のみ回転。  
駆動部への負担が少なく15年の耐久性を想定



太いチェーンと大型のモーターを採用

攪拌パドルの強固な固定、溶接での補強  
ボルト・ナット不使用  
かつ、モーター電流での高負荷時の緊急停止

庫内は2mm厚のステンレス鋼を採用、端部を溶接補強



# 機種一覧

## LFC バイオ・ダイジェスター

LFC-xxx： xxxは1日の想定処理量を示します



### LFC-25

想定処理量/日	25kg
サイズ	W600xD595xH800
重量	136kg
電源	AC100V 単相12A
最大電力	200W
標準使用電力/日	1.5kWh
標準使用水量/日	235リットル



### LFC-50

想定処理量/日	50kg
サイズ	W900xD680xH1020mm
重量	168kg
電源	AC100V, 200V 単相15A
最大電力	690W
標準使用電力/日	3.6kWh
標準使用水量/日	430リットル



### LFC-70

想定処理量/日	70kg
サイズ	W950xD725xH1085
重量	206kg
電源	AC100V, 200V 単相15A
最大電力	700W
標準使用電力/日	3.6kWh
標準使用水量/日	480リットル



### LFC-100

想定処理量/日	100kg
サイズ	W1150xD760xH1130
重量	240kg
電源	AC100V, 200V 単相15A
最大電力	850W
標準使用電力/日	5.7kWh
標準使用水量/日	560リットル



### LFC-200

想定処理量/日	200kg
サイズ	W1500xD880xH1310
重量	325kg
電源	AC200V 三相15A
最大電力	850W
標準使用電力/日	7.9kWh
標準使用水量/日	880リットル



### LFC-300

想定処理量/日	300kg
サイズ	W1560xD1090xH1495
重量	560kg
電源	AC200V 三相15A
最大電力	1640W
標準使用電力/日	10kWh
標準使用水量/日	950リットル



### LFC-500

想定処理量/日	500kg
サイズ	W1940xD1210xH1650
重量	800kg
電源	AC200V 三相15A
最大電力	2400W
標準使用電力/日	14.5kWh
標準使用水量/日	1800リットル



### LFC-1000

想定処理量/日	1000kg
サイズ	W2610xD1460xH1780
重量	1330kg
電源	AC200V 三相15A
最大電力	4400W
標準使用電力/日	25.3kWh
標準使用水量/日	3000リットル

### WEP 排水ポンプ

最大揚水高さ	14m
フィルター他	



### LFC-2000

想定処理量/日	2000kg
サイズ	W3230xD1830xH2510
重量	2340kg
電源	AC200V 三相20A
最大電力	4400W
標準使用電力/日	25kWh
標準使用水量/日	6000リットル



### SBT-140 投入機

(LFC-300/500 オプション)

サイズ(本体のみ)	W730 x D105xH1650mm
ごみ箱昇降時高さ	最大2570mm
重量	167kg
バッテリー充電	昇降700回/充電
	ステンレス
移動	キャスターによる

\* LFC-1000/2000は投入機が標準搭載。  
手動投入用扉及び庫内確認用の扉を右側に追加設置。



# 導入から稼働までの安心ステップ



## 1. ご相談・要件ヒアリング

- ① 採算性の確認  
産廃処理費用(運送費込)、多い日の1日の処理量の確認  
⇒ 導入初期投資額・保守・消耗品・光熱費を加味した採算年度の算出
- ② 分解処理可能の可否判定  
生ごみの種類・比率の確認

## 2. 現地調査・要件確認



## 3. 分解性能の実機試験

100kg程度の生ごみサンプルにて分解速度(想定処理可能量)、排水の確認  
排水処理槽の負荷が懸念される場合、24時間稼働時の平均排水濃度を分析し処理槽への流入時の負荷をシミュレーション



## 4. モデル提案とコスト試算の再提案



## 5. 契約・納品・設置 (操作説明・初期立ち上げ)



## 6. 定期保守・遠隔監視

24時間リモート監視／自動アラート

**分解可能な生ごみ:** 基本的には人間が食べられるものは分解できるとお考え下さい。

食品メーカー様等、特定の食材のみの分解をご検討のお客様は、特に個別に内容をお聞かせください。

**投入できないもの:** 以下が投入できないもの、もしくは分解に長い時間を要する生ごみです。無機質の物以外に、繊維質の多いものは分解に長い時間を要するため、お控えください。生肉は分解しますがスジの部分は、時間が掛かりかつ攪拌パドルに絡み付き腐敗臭を放ちますので、ご注意ください。



熱いもの



凍ったもの



大きな種



貝殻



トウモロコシの皮



ナツツ類の殻



大きな骨



食器類

特殊形状のパワーチップ(菌床)により底部のメッシュフィルターの詰まりを抑制。従来使用できなかったご飯・パン等、粘性のある食材にも一部対応が可能となりました。

# 長寿命の菌床と微生物



菌床:Powerchip Green

パワーチップは4年以上交換不要。量が減れば減った分だけを追加。海洋生物に優しい生分解性プラスチックを使用



微生物:Powerzyme

パワーザイムは年に1回生ごみの上に散布するだけ。10種類以上の自然界に棲息する微生物を多種の食材分解に適するよう特別にブレンドしています。

## 対話式スクリーンメニューで楽々操作

設置したその日から、特別なトレーニングなしにフル稼働

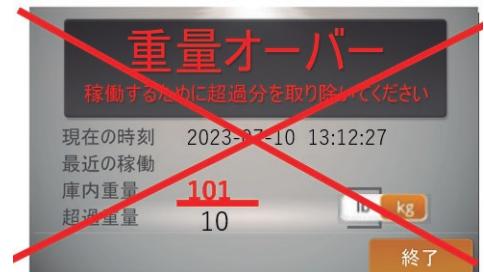
ディスプレイで投入可能量を明示、  
投入量管理を徹底!!



庫内の重量を表示



扉オープン時に追加投入可能な重量を表示



投入量超過エラー

重量超過をなくすことで、機械の負担をなくします。分解しきれず異臭発生要因になることも。

想定されるエラーと対応方法をすべてメニュー表示でお知らせします。

## 処理量の見える化・データ管理

廃棄生ごみの発生量を記録しGoogle社のクラウドに最大5年分保管されます。

測定されたデータは日・週・月・年単位で統計化できます。

グラフ・スプレッドシート(エクセル)で自動集計することで、**食品ロス削減目標を数値化**することが可能。



Google Cloud



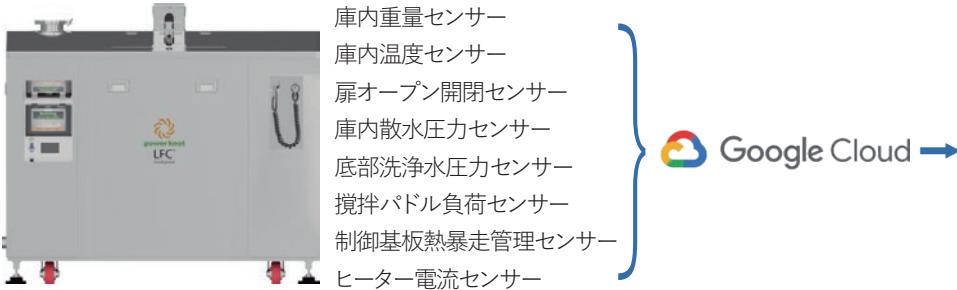
LFCの各脚に重量計を設置。4脚(LFC-1000/2000は6脚)の重量測定データのばらつきを検出することで、高精度の重量測定を実現します。システム立上げ時にバランス校正を行い、稼働後も常にバランスのばらつきを監視しています。

# 安心の遠隔監視

稼働状況を搭載センサーとインターネットで **24時間遠隔監視**

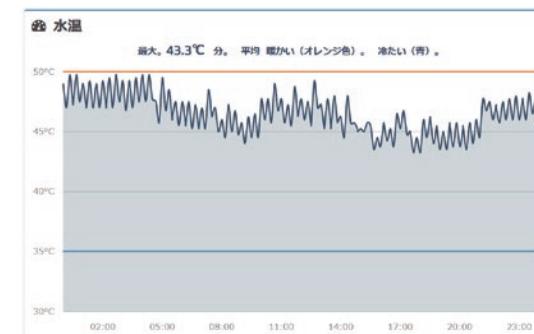
軽微な不具合と深刻な不具合をLFCが切り分け保守部門に直ちに通知し対応します。

各種センサーがエラー検知 ⇒ 直ちにメール通知 ⇒ 遠隔で稼働履歴画面を確認



お客様にて安心してご使用頂くため、保守メンバーは遠隔で以下のデータを閲覧し稼働状況を監視しています。生ごみが腐敗する前に、対策を講じることが保守メンバーの目標です。

## 監視データの一例



異物混入による攪拌パドルへの過大な負荷を防止。自動プログラムにて復旧を試みます。

# 特異な機能

## デジタル制御

デジタル制御により分解プロセスの条件(例:散水量・攪拌/待機時間/洗浄水量等)を秒単位で細かく設定でき、生ごみの種類に応じた最適化を行うことが可能。

(事前にパワーノット・ジャパンにて試験を行い設定)

モーターによる攪拌時間は標準で1工程20分の内6分の1程度で、電力使用量を抑えています。3日間扉を開けない未使用状態が続くと、更なる省エネ設定の菌の保持モードで稼働します。



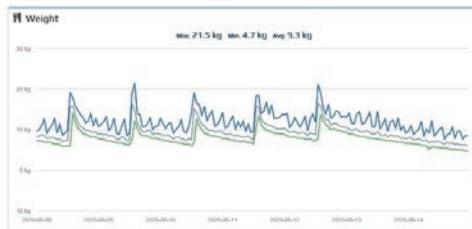
## パワーアクセル

纖維質の多い生野菜の部位(キャベツの芯・ゴボウ等)で分解が遅い場合に、分解を促進するために投入します。

1週間の分解試験結果



パワーアクセル投与なし  
庫内の残渣が日ごとに増加



パワーアクセル投与  
十分な分解速度を達成

液状で水で希釈し、毎日、もしくは2日に1度程度に生ごみの上から軽く振りかけるだけ。安価な製品で処理費用に大きく影響することなく容易に使用できます。

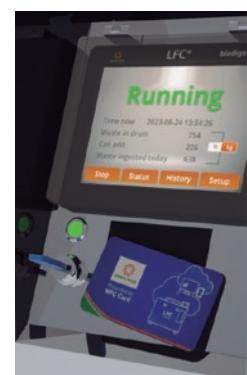
## LFC-300以上に標準搭載の機能

リニアモーター駆動自動扉開閉



## 自動扉開閉機構

大型の装置では、扉の位置が高くなるため手で開け閉めすることが困難です。NFCカードをかざすだけで、扉の自動開閉が可能になります。



## 投入バケツの自動洗浄機能

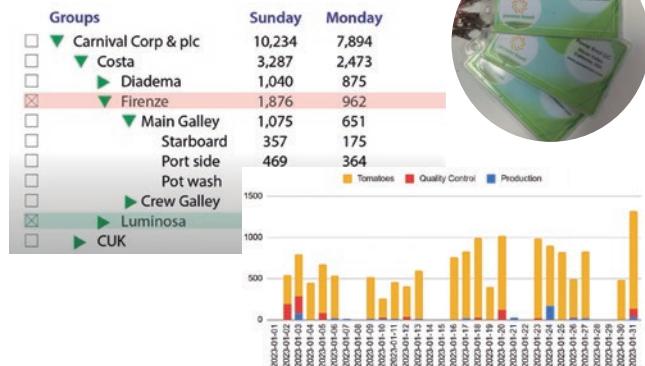
LFC-1000・2000は投入機が標準搭載。先ずはバケツを持ち上げ投入重量を測定し、重量オーバーの有無を確認。上部より投入後に湯水でバケツ内の汚れを洗浄。  
洗浄時間可変。

## 特異な機能

### NFC カードによる管理

LFC-300以上は標準搭載、以下はオプションで取付け可能

各投入者をカードで管理することで部門・レストラン毎に投入量を統計化します。カードは100枚まで管理可能。投入重量はカードごとにデータベース化され、PC・スマートフォンで閲覧できます。



### 活用例

- 多店舗が入るカフェテリア等:ビデオ監視カメラと併用し、各投入者の投入行動を時間で把握することにより、投入を禁止されているビニール袋・ナイフ・フォーク等の異物投入者への注意喚起を行う。
- 保有台数が多い船舶等:本社にて航海中の各船での生ごみ処理量の統計による状況把握

### 投入機 SBT-140

#### SBT-140(LFC-300/500用投入機)

##### :オプション

バッテリー駆動で移動可能。

チェーンを含むオールステンレス製で清潔

バケツはキャスターによる床面上での水平移動のみで、固定・脱着できます



LFC-300/500オプション



LFC-1000/2000標準搭載

### フラット・トップ機種

#### 狭いキッチンスペースを有効活用

##### LFC-100FT及びLFC-300FTのみ

上面をフラットにしていますので、上に物を置くことができます。

筐体が二重構造になっています。庫内重量を測定するロードセルは内側の筐体に取り付けられています。載せた物の重量に影響なく庫内重量を測定します。

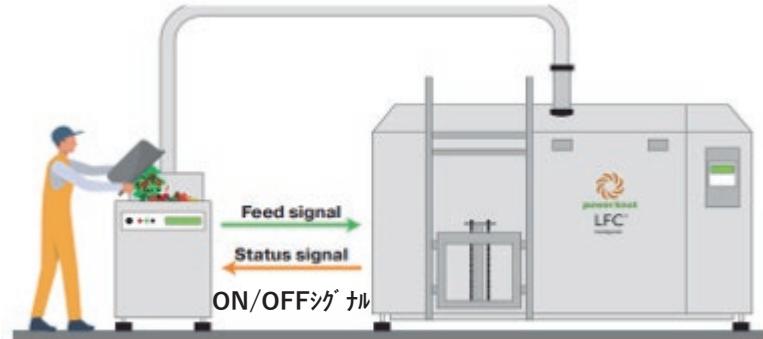


LFC-300FT

# 特異な機能

## 外部通信機能

コンベヤ投入専用口を搭載。LFC本体に重量負荷をかけないベローを取り付け、測定する庫内重量に応じて外部のコンベアのスイッチをON/OFFします。



コンベヤ投入口



NFCカードでLFCを起動させるとともに、外部システムと連動します。生ごみを粉碎し投入することで、分解効率を飛躍的にアップします。



## 拡張性のあるシステム構築

- 分解できない異物の選定テーブルを取り付け、ソート後に粉碎投入。ビニール袋等を粉碎分別する装置との連動も可能
- ベルトコンベヤ、スクリューコンベヤ、バキュームポンプ等との組み合わせ
- 複数台のLFCからのシグナルを受けて、投入するLFCのホッパーを自動選定(開閉)
- 各箇所から投入される生ごみを溜めこみ、LFCの分解速度(庫内重量)に応じて自動投入

## トピックス

\* Small Business of the Yearを受賞

IT技術が集約するシリコンバレー地区に於ける500名以下の会社で選ばれた受賞です。写真はカリフォルニア上院議員のWieckowskiからの表彰シーン。CO2削減と産廃処理コストの削減が評価されました。

\*NTEP認証を取得

世界で唯一、重量測定精度に関し米国の測定精度基準の認定を行うNCWM (National Conference on Weights and Measures)よりNTEP認証を取得。

\*受注増加により工場・試験センターを拡充

August 17, 2022 Share

The Fremont company's biodigester machines reduce the carbon footprint and expense of food waste

SACRAMENTO – Power Knot is Senator Bob Wieckowski's Small Business of the Year for the 10th Senate District. (A small business is one with fewer than 500 employees.)

Power Knot was recognized today as part of California Small Business Day, an annual event organized by the California Small Business Association to honor the contributions of small businesses. Awardees from each legislative district were recognized during the ceremony.

Shown in the picture are (left to right) Iain Milnes, president of Power Knot, Senator Bob Wieckowski, and Lisa Shan, co-founder of Power Knot.

"I am proud to represent a district that is a leader in innovation, manufacturing and tackling issues like climate change," Wieckowski said.



## よくあるご質問・疑問

### Q 設置場所が臭いませんか?

#### A 理由その1)

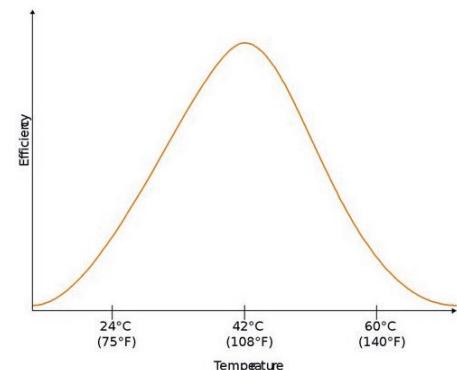
生ごみの分解の菌は大きく分けて好気性菌と嫌気性菌に分けられます。好気性菌とは、酸素を体内に取り込み有機物(生ごみ)との化学反応でエネルギーを取り出します。LFC生ごみ処理機は**好気性分解を維持するよう庫内の環境を維持管理**しています。

嫌気性菌は無酸素の状態で発酵反応することで生ごみ分解し、著しい臭気が発生します。

好気性菌は水・酸素・有機物(生ごみ)の介在する環境でかつ高温化で活性します。

庫内上部からの湯水の温度、庫内温度センサー・ヒーターにより温度管理を高く設定し、好気性反応を保持しています。

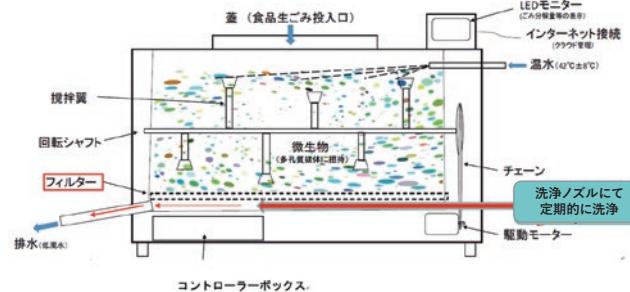
庫内温度保持のため、給湯設備が別途必要です。現場に給湯設備がない場合は、電気温水器を設置します。機種サイズにより別途推奨させて頂きます。



#### 理由その2)

分解し水溶化された生ごみは汚濁水で配管内に付着します。放置しますと臭気の発生原因となるため、洗浄ノズルで各分解工程(標準20分)毎に自動洗浄します。さらに脂分の多い排水の場合は湯水を使用します。工程開始前の前洗浄もプログラムできます。

参考)半年ごとの定期点検時にホース洗浄を行います。



#### 現場での検証:

ご導入前に、業種・エリア等のご要望をお伺いし稼働中の実機のご案内をさせていただきます。

### Q 保守点検はどうなりますか?

#### A 生ごみ処理機を長年お使いいただくため、保守点検は必須です。

通常、2年目以降は定期点検契約の締結をお願いします。6ヶ月ごとに定期点検訪問を実施します。パワーザイム(菌)の補充・パワーチップ(菌床)の維持も併せて行います。

インターネットによる遠隔監視ができる場合は導入後2年間、定期保守点検以外の不具合発生の場合も定期点検契約内で対応致します。交換パーツ代も無償です。詳細は弊社保証規定をご覧ください。

工場で工務担当の方にて保守点検の実施をご希望の場合、保守マニュアルの提示と併せ導入時及び半年点検時の2回、詳細説明・指導を行った上でのご相談とさせて頂きます。

### Q 排水処理はどうすれば?

#### A 排水処理は導入前に必ずご相談・ご確認ください。

ディスポーザーと比べればある程度きれいな排水ですが、微生物が取り込むエネルギーはごく一部です。排水処理槽への負荷、下水・河川放流の確認等、ご相談させて頂きます。

# LFCは”生ごみ処理の未来”そのものです。



## 世界が認めたLFCの実績とサポート拠点

**Power Knot LLC**  
47613 Warm Springs Blvd  
Fremont, CA 94539  
USA

**Power Knot Japan**  
(株)二樹エレクトロニクス内  
本社:横浜市磯子区洋光台4-6-39  
大阪出張所



お問い合わせ先:  
株式会社 二樹エレクトロニクス  
〒235-0045  
横浜市磯子区洋光台4-6-39  
TEL: 045-752-9088  
FAX: 045-752-9089  
E-mail: LFC@namagomi.biz

**Power Knot UK Ltd.**  
Unit 7 Partnership House  
Withambrook Park Industrial Estate  
Grantham, Lincolnshire NG31 9ST,  
UK

**Power Knot Australasia Pty Ltd**  
1/20 Snow St, South Lismore, NSW 2480,  
Australia

**Power Knot Ocean**  
47613 Warm Springs Blvd Fremont,  
CA 94539 , USA

**Power Knot Middle East  
General Trading LLC**  
Office #214 Office Court Building  
Opposite Oud Meitha Metro Station  
Dubai, UAE

**Power Knot Schweiz Büro**  
Umtech Umwelttechnik Waagtalstrasse  
41 8842 Unteriberg,  
Switzerland

**Power Knot (SEA) Pte. Ltd.**  
1 Yishun Industrial Street 1  
#03-05 A'Posh BizHub, 768160  
Singapore



専用ホームページ  
<https://namagomi.biz>  
QRコード

